

## Erzielung des Luftreinhalte-Bonus' ...

*Kompetenz hat einen Namen*

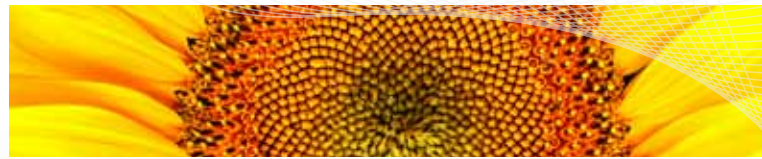
... durch Unterschreitung des geforderten Formaldehydwertes gemäß Emissionsminimierungsgebot der TA-Luft.

### **Unsere Lösung:**

- ✓ Nachrüstung von Aktivkohlereinigungsanlagen und Gaskühlung.
- ✓ Nachrüstung von Abgaskatalysatoren.

### **Ziel:**

Reduzierung des Formaldehydwertes auf unter  $40 \text{ mg/m}^3$ , um den Luftreinhalte-Bonus von 1 Cent/kWh zu erhalten.



# Ergebnisse

- ✓ Durch die Aktivkohlereinigung wird der Schwefelwasserstoff im Biogas bis zur Nachweisgrenze abgebaut.
- ✓ Die für den Einsatz von Aktivkohlefiltern erforderliche Gastrocknung erfolgt in einer vorgeschalteten Gaskühlung mit nachfolgender Gaserwärmung.
- ✓ Der geforderte Formaldehydwert von 40 mg/m<sup>3</sup> im Motorabgas, zur Erzielung des Luftreinhalte-Bonus', wird sicher unterschritten.
- ✓ Es werden Formaldehyd-Umsatzraten von über 80% erreicht.
- ✓ Die laufenden Betriebskosten werden durch Verhinderung von schwefelbedingtem Verschleiß und Erhöhung der Ölstandzeiten reduziert.
- ✓ Die Wirtschaftlichkeit einer Biogasanlage wird durch den zusätzlichen Luftreinhalte-Bonus von 1 Cent/kWh deutlich verbessert.

Bei einem BHKW mit 500 kW el. Leistung und 8.000 Betriebsstunden pro Jahr sind jährliche Mehreinnahmen von 40.000,00 € zu erzielen!

Einbau eines Abgaskatalysators in eine BHKW-Anlage



**Nehmen Sie mit uns Kontakt auf:**



**Göbel Energie- und Umwelttechnik GmbH & Co. KG**

**Wolfgang Göbel**

Fehmarnstraße 22  
24782 Büdelsdorf

Tel.: 04331-2010012

Fax: 04331-2010029

info@goebel-technik.de

www.goebel-technik.de

**Vertriebsbüro Leipzig**

**Jörg Neisser**

Fechnerstraße 15

04155 Leipzig

Tel.: 0341-2489271

Fax: 0341-2486279

neisser@goebel-technik.de



**Wir sind bundesweit für Sie da!**